

Enviai o vosso Espírito

Abertura - Pentecostes

Sl 103 (Lecionário)

M.: Ir. Míria T. Kolling

1.

En - vi - ai o vos - so_Es - pí - ri - to, Se - nhor. En - vi -

4

ai o vos - so_Es - pí - ri - to Se - nhor. E da ter - ra to - da_a fa - ce re - no -

7

vai. E da ter - ra to - da_a fa - ce re - no - vai. 1. Ben -
2. Se ti -
3. Que a

10

Dm C
1. di - ze, ó mi - nha al - ma ao Se - nhor! Ó meu
2. rais o seu res - pi ro e - las pre - re - cem e
3. gló - ria do Se - nhor per - du - re sem- pre, E a -

12

B⁷ Em
1. Deus e meu Se - nhor co - mo sois gran - de! Quão nu - me -
2. vol - tam pa - ra_o pó de on - de vi - e - ram., En - vi -
3. le - gre - se_o Se - nhor em su - as o - bras! Ho - je

14

F C° C Am
1. ro - sas, ó Se - nhor, são vos - sas o - bras! En - cheu - se_a
2. ais os vos - so_Es - pí - ri - to_e re - nas - cem e da
3. se - ja - lhe_a -gra - dá - vel o meu can - to, pois o Se -

16

D⁷ G
1. ter - ra com as vos - sas cri - a tu - ras!
2. ter - ta to - da fa - ce re - no - vais.
3. nhor é_a mi - nha gran - de a - le - gri - a!